

TECHNIQUE DE FRAISAGE ROTATIVE

Fraises rotatives pour les pelles de 2 à 50 t

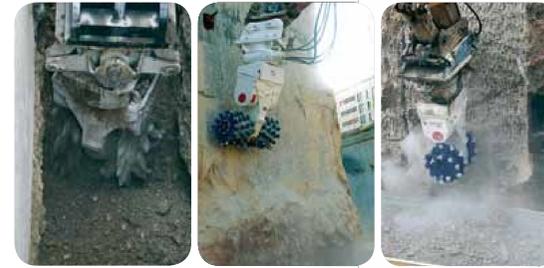
La gamme ERC d'erkat représente une nouvelle génération d'unités de rotations qui élargie considérablement le nombre d'applications adaptées aux fraises transversales rotatives. Les fraises sont équipées d'unités de rotation à entraînement hydraulique conçues par erkat.

La gamme est constituée de huit tailles appropriées aux pelles pesant de 2 à 50 t maximum.

L'unité de rotation intégrée, avec une rotation infinie en continu, offre à la fraise une position de coupe idéale. Positionner la fraise pour une action de coupe efficace aide à augmenter la productivité. Les unités de rotation sont équipées en série d'une rotule hydraulique.

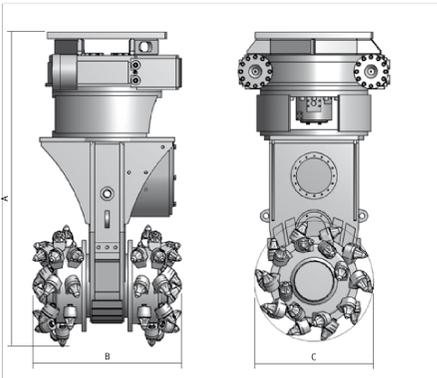


Fraise rotative en continu avec unité de rotation erkat



Les fraises rotatives augmentent la productivité jusqu'à 50 % dans des applications telles que le creusement de tunnels et de tranchées. Les surfaces verticales peuvent être broyées avec plus de précision garantissant ainsi un profilage plus rapide et moins coûteux.

- + Unité de rotation infinie en continu erkat
- + Creusement de tranchée plus étroite
- + Pivot hydraulique spécial permettant un flux d'huile jusqu'à 400l/min
- + Opérer avec la fraise dans la position optimale réduit les dommages causés par le retour d'énergie au porteur
- + Une durée de vie plus longue pour les tuyaux hydrauliques et une consommation réduite de burins
- + Positionnement continu et infini de la fraise



DONNÉS TECHNIQUES	Unités	ERC 50	ERC 100	ERC 250	ERC 600	ERC 650	ERC 1500 X	ERC 1500 XL	ERC 2000
Longueur de la fraise (A)	mm	910	1.120	1.270	1.500	1.560	1.870	1.870	1.950
Largeur de la tête de coupe standard (B)	mm	480	610	680	780	800	880	1.000	1.200
Diamètre de la tête de coupe standard (C)	mm	225	370	450	575	575	670	670	680
Vitesse de rotation recommandé	rpm	150	110	90	80	85	75	75	65
Débit d'huile recommandé	l/min	25 - 38	41 - 62	60 - 85	120 - 150	140 - 190	180 - 300	180 - 300	300 - 390
Débit d'huile maximal à 10 bar	l/min	60	90	100	170	210	320	320	410
Pression hydraulique maximale de service	bar	350	350	350	350	350	350	350	350
Couple à 350 bar	Nm	960 - 1.420	2.100 - 3.120	3.500 - 5.200	8.700 - 10.400	9.400 - 14.000	13.600 - 23.400	13.600 - 23.400	22.300 - 33.500
Force de coupe à 350 bar	N	8.500 - 12.600	12.000 - 17.800	15.600 - 23.200	30.200 - 36.200	32.700 - 48.700	40.600 - 69.900	40.600 - 69.900	65.600 - 98.500
Poids	kg	245	490	620	1235	1.470	2.450	2.550	3.320
Puissance moteur	kW	18	30	45	65	80	120	120	160
Poids de pelle recommandé	t	2 - 3	4 - 8	8 - 12	10 - 18	15 - 25	20 - 40	20 - 40	35 - 50
Nombre de burins	Pièce	60	64	44	48	48	44	48	56
Burin standard ¹⁾	Type	ER 11/28/24/12	ER 12/45/38/20 K	ER 12/45/38/22 HC	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/64/60/25 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 17/75/70/30 Q	ER 19/75/70/30 Q
Unité de rotation	Type	ERU 1	ERU 2	ERU 2	ERU 3	ERU 4	ERU 5	ERU 5	ERU 6

¹⁾ Un aperçu des burins standards existe à la page 39. Les fraises peuvent être fournies avec des burins pour les applications spécifiques à votre demande – Veuillez consulter le catalogue Outils de Fraisage.

TECHNIQUE DE FRAISAGE ROTATIVE

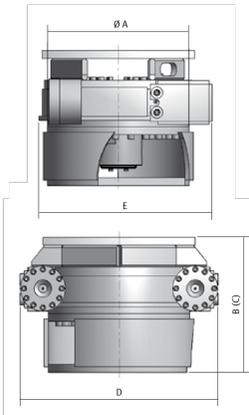
Unités de rotation pour l'usage avec les fraises rotatives montées sur pelles dans les applications de construction de tunnels, de creusement de tranchées et de profilage des surfaces verticales

La gamme ERU d'erkat représente une nouvelle génération d'unités de rotation, suffisamment robuste pour l'usage avec les fraises rotatives dans les applications de construction de tunnels, de creusement de tranchées et de profilage. Les unités de rotation sont durantes, robustes, et nécessitent très peu de maintenance.

En total il existe six modèles pour les pelles de 2 à 50 t maximum, disponible dans la gamme ERU. La ERU 3 et les tailles plus grandes sont équipées de série de deux moteurs.

En combinant la fraise rotative **erkat** à une unité de rotation sans fin, la fraise rotative pourra se placer dans la position idéale pour répondre aux exigences de coupe. Toutes les unités de rotation sont équipées de rotule hydraulique de série permettant une rotation sans fin de la fraise rotative.

La procédure d'équipement d'une fraise standard **erkat** d'une unité de rotation est très simple. L'unité de rotation **erkat** peut être également installée sur des fraises rotatives d'autre fabricants.



DONNÉES TECHNIQUES	Unités	ERU 1	ERU 2	ERU 3	ERU 4	ERU 5	ERU 6
Diamètre de l'engrenage (A)	mm	292	367	456	567	610	700
Hauteur total avec passage tournant (B)	mm	415	450	520	600	636	620
Longueur (D)	mm	530	640	760	770	780	910
Largeur (E)	mm	370	450	600	700	770	800
Débit d'huile maximal à 10 bar	l/min	10	10	30	40	40	40
Pression hydraulique maximale de service	bar	160	160	160	160	160	160
Couple de serrage maxi du rotateur	Nm	6.300	11.100	44.700	95.000	200.000	270.000
Poids	kg	125	200	440	700	900	1.000
Poids de pelle recommandé	t	2 - 4	5 - 12	13 - 20	15 - 25	25 - 40	30 - 50
Nombre de moteurs d'entraînement	Pièce	1	1	2	2	2	2
Recommandée pour fraise erkat	Type	ER 50	ER 250	ER 600	ER 650	ER 1200 ER 1500 X ER 1500 XL	ER 1500 XL ER 2000



- + Engrenages et carter robustes à longue durée de vie
- + Composants fabriqués avec une tolérance très réduite
- + Engrenages fabriqués en acier de grande qualité
- + Paliers robustes
- + Passages tournant pour l'huile pour des quantités d'huile importantes, jusqu'à 400 l/min
- + Rotation continue et infinie
- + Couple de serrage extrêmement élevé ; jusqu'à 270 kNm
- + Compact et nécessitant peu d'entretien
- + Deux moteurs d'entraînement utilisés à partir de ERU 3

